

Seite: 1 von 5

TEILEGUTACHTEN TGA-Art: 13.1

366-0033-11-WIRD-TG

Hersteller: FONDMETAL S.p.A.

I-24050 Palosco (Bergamo)

Art: Sonderrad 8 J X 18 H2

Typ: 7900/F6-A1

Nach § 19 (3) StVZO ist bei Vorliegen eines Teilegutachtens nach Anlage XIX StVZO die Abnahme des Einoder Anbaus unverzüglich durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder durch einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder Angestellten einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation durchzuführen und der ordnungsgemäße Ein- oder Anbau bestätigen zu lassen.

Die in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das vorliegende Teilegutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich durch Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

0. Hinweise für den Fahrzeughalter

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden!

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Einhaltung von Hinweisen und Auflagen:

Die unter III. und IV. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.

TUV

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: 7900/F6-A1 Antragsteller: FONDMETAL S.p.A. Stand: 21.03.2011

Clarid. 21.00.2011

Seite: 2 von 5

I. Übersicht

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis	Mitten loch	Ein- preß-	zul. Rad-	zul. Abroll	gültig ab
	Kennzeichnung	Kennzeichnung	(mm) /	(mm)	tiefe	last	umf.	Fertig.
	Rad	Zentrierring	-zahl		(mm)	(kg)	(mm)	Datum
98/C	7900/F6-A1	ohne	98/5	58,15	25	650	2255	12//10
98/C	7900/F6-A1	ohne	98/5	58,15	25	750	1930	12//10
100/A02	7900/F6-A1	Ø54.1-Ø67.1	100/5	54,1	25	650	2255	12//10
100/A05	7900/F6-A1	Ø57.1-Ø67.1	100/5	57,1	25	650	2255	12//10
110/F	7900/F6-A1	ohne	110/5	65,1	30	735	2255	12//10
112/E	7900/F6-A1	ohne	112/5	57,18	25	735	2255	12//10
112/K	7900/F6-A1	ohne	112/5	66,5	30	735	2255	12//10
112/K	7900/F6-A1	ohne	112/5	66,5	30	760	2181	12//10
112/K	7900/F6-A1	ohne	112/5	66,5	30	790	2080	12//10
114.3/A10	7900/F6-A1	Ø60.1-Ø67.1	114,3/5	60,1	30	735	2255	12//10
114.3/A12	7900/F6-A1	Ø64.1-Ø67.1	114,3/5	64,1	30	735	2255	12//10
114.3/C	7900/F6-A1	ohne	114,3/5	66,18	30	720	2300	12//10
114.3/C	7900/F6-A1	ohne	114,3/5	66,18	30	735	2255	12//10
114.3/Z	7900/F6-A1	ohne	114,3/5	67,1	30	735	2255	12//10
114.3/P	7900/F6-A1	ohne	114,3/5	71,6	30	726	2291	12//10
114.3/P	7900/F6-A1	ohne	114,3/5	71,6	30	735	2255	12//10
120/I	7900/F6-A1	ohne	120/5	72,5	20	735	2255	12//10
120/I	7900/F6-A1	ohne	120/5	72,5	34	735	2255	12//10
120/I	7900/F6-A1	ohne	120/5	72,5	20	770	2145	12//10

I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : FONDMETAL S.p.A.

I-24050 Palosco (Bergamo)

Handelsmarke : 7900

Art der Sonderräder : LM-Sonderräder, einteilig, Mittenbohrung mit einer Kappe abgedeckt

Korrosionsschutz : Mehrschicht-Einbrennlackierung

Masse des Rades : ca. 12,5 kg

I.2. Radanschluß

siehe Anlage

I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel der Radausführung 112/K:

: Außenseite : Innenseite

Hersteller : -- : FONDMETAL

Handelsmarke : -- : 7900

 Radtyp
 : - : 7900/F6-A1

 Radausführung
 : - : 7900/F6-A1



Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: 7900/F6-A1 Antragsteller: FONDMETAL S.p.A. Stand: 21.03.2011

Seite: 3 von 5

Radgröße : -- : 8 J X 18 H2

Einpreßtiefe : -- : ET30

Herstellungsdatum : -- : Fertigungsmonat und -jahr

z.B. 12/.10

Herkunftsmerkmal : -- : MADE IN ITALY

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

II. Sonderradprüfung

Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Der Impacttest gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 25.11.1998 wurde nicht durchgeführt, da diese Räder gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 27.07.1982 geprüft worden sind und sich alle relevanten Daten aus technischer Sicht nicht verändert haben.

An Radausführungen mit Änderungen am Rad, die erneute Festigkeitsprüfungen erforderlich machen, wurden gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBI S 1377" vom 25.11.1998 der Impact-Test durchgeführt.

Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.3. aufgeführten Unterlagen überein.

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

Ein Festigkeitsnachweis vom TÜV Austria Automotive GmbH mit der Berichtnummer 366-0164-10-WIRD-TBG liegt vor.

III. Anbau- und Verwendungsprüfung:

III.1. Anbauuntersuchung am Fahrzeug:

Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

III.2. Fahrversuche:

Freigaben der Fahrzeughersteller über Felgengröße, Einpreßtiefe und Größen der Bereifung liegen teilweise nicht vor.

Fahrversuche wurden nicht durchgeführt.

Für die Verwendung der Sonderräder wurden Anbau-, Freigängigkeits und Handlingprüfungen durchgeführt. Der Untersuchungsumfang entspricht den Kriterien der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anhänger (BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998, VkBI S. 1377), Punkt 4.6.8 Anbauprüfung, und des VdTÜV-Merkblattes Nr. 751 (Begutachtung von baulichen Veränderungen an M- und N-Fahrzeugen unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit, Ausgabe 08.2008 Anhang I). Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Der Kraftstoffverbrauch mit den von der Serie abweichenden Rad/Reifen-Kombinationen wurde nicht gemessen.

TUV

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: 7900/F6-A1 Antragsteller: FONDMETAL S.p.A. Stand: 21.03.2011

intragstoller. 1 ONDIVIE 17te 0.p.n. Otalia. 21.00.2011

Seite: 4 von 5

III.3. Fahrwerksfestigkeit:

Die Spurverbreiterung beträgt an den geprüften PKW weniger als 2 % der serienmäßigen Spurweite. Deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

IV. Zusammenfassung:

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilgutachten genannnten Hinweise / Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen. Der Hersteller (Inhaber des Teilegutachtens) hat den Nachweis (TÜV Managment Service Reg. - Nr 70105983) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält. Das Teilegutachten umfasst die Blätter 1 - 5 einschließlich der unter V. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil, oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

V. Unterlagen und Anlagen:

V.1. Verwendungsbereichsanlagen:

Folgender Verwendungsbereich wurde festgelegt:

Anl	Hersteller	Ausführung	ET	erstellt am	Allg.
age					Hinweise
1	CITROEN, FIAT, PEUGEOT	98/C; 98/C	25	21.03.2011	liegt bei
2	TOYOTA	100/A02	25	21.03.2011	liegt bei
3	AUDI, SEAT, SKODA, VOLKSWAGEN	100/A05	25	21.03.2011	liegt bei
4	1 17 (17) 61 22, 61 22 7 77 (67) 117 (22) 67 (7)	110/F	30	21.03.2011	liegt bei
5		112/E	25	21.03.2011	liegt bei
	VOLKSWAGEN				
6	AUDI, CHRYSLER (USA), DAIMLER	112/K; 112/K; 112/K	30	21.03.2011	liegt bei
	BENZ, DAIMLER (D), MERCEDES-BENZ				
7	SUZUKI, TOYOTA	114.3/A10	30	21.03.2011	liegt bei
8	,	114.3/A12	30	21.03.2011	liegt bei
9	[· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	114.3/C; 114.3/C	30	21.03.2011	liegt bei
	International S. A., RENAULT				
10	, , , ,	114.3/Z	30	21.03.2011	liegt bei
	HYUNDAI, HYUNDAI MOTOR (CZ), KIA,				
	KIA MOTORS (SK), MAZDA,				
	MITSUBISHI, PEUGEOT				
11	- (/	114.3/P; 114.3/P	30	21.03.2011	liegt bei
12	BMW, BMW AG	120/I; 120/I	20	21.03.2011	liegt bei
13	BMW, BMW AG	120/I	34	21.03.2011	liegt bei

Fahrzeugteil: Sonderrad 8 J X 18 H2 Radtyp: 7900/F6-A1 Antragsteller: FONDMETAL S.p.A. Stand: 21.03.2011

Muu



Seite: 5 von 5

V.2. Allgemeine Hinweise:

siehe Anlage: Allgemeine Hinweise

V.3. Technische Unterlagen:

siehe Anlage: Technische Unterlagen

Abel

Sachverständiger Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025 Wien, 21.03.2011 ENG